FONDAZIONE

SIENA JAZZ

ACCADEMIA NAZIONALE DEL JAZZ
CENTRO DI ATTIVITÀ E FORMAZIONE MUSICALE

SIENA JAZZ FESTIVAL 2006

24 Luglio • 7 Agosto **PROGRAMMA DEI CONCERTI**

CONCERTO DI APERTURA

Piazza il Campo, 24 luglio

dei **Seminari Senesi** di Musica Jazz
e di **Siena**, "La Città Aromatica"

Prima parte, inizio ore 21.30

ROY HARGROVE QUINTET

Roy HARGROVE, *tromba*
Justin ROBINSON, *sax alto*
Ronnie MATHEWS, *pianoforte*
Dwayne BRUNO, *basso elettrico*
Taru ALEXANDER, *batteria*

Seconda parte, inizio ore 22.45

MARIO RAJA "REUNION" BIG BANG

Mario RAJA *sax soprano, tenore*
Maurizio GIAMMARCO, *sax alto, soprano, tenore*
Pietro TONOLO, *sax soprano, tenore*
Rossano EMILI *sax baritono*
Claudio CORVINI, *tromba, flicorno*
Giampaolo CASATI, *tromba, flicorno*
Fabrizio BOSSO, *tromba, flicorno*
Roberto ROSSI, *trombone, conchiglie*
Marcello ROSA, *trombone*
Piero LEVERATTO, *contrabbasso*
Danilo REA, *pianoforte*
Mimmo CAFIERO, *batteria*

INGRESSO LIBERO

ingresso libero